

Reparación de Soldadura en una Plataforma Petrolera Costa Afuera del Norte

Un fabricante utiliza el sistema de ráfagas de esponja Sponge Blasting™ de Sponge-Jet® para reparar las soldaduras afectadas por el calor sin afectar las actividades y equipos delicados de sus alrededores



Ingenieros especialistas en recubrimientos, junto a un fabricante holandés de plataformas costa afuera, buscaban un método para reparar daños en soldaduras. La soldadura, durante el ensamblaje de la plataforma genera manchas y daños a las partes pintadas. Los ingenieros querían un procedimiento que les permitiera reparar ocasionando menores daños a las partes delicadas adyacentes, y a los equipos que se encontraban en el lugar. Para ello, escogieron las esponjas abrasivas Silver Sponge Media,™ basándose en las siguientes características:

- **Bajos niveles de producción de polvo** - Los abrasivos que generan polvo, las herramientas manuales y los wire brushes que se utilizan para reparar soldaduras estaban restringidos, debido a los equipos que se encontraban en el lugar, las turbinas

preinstaladas, las bombas y los equipos de procesamiento electrónico. Las esponjas abrasivas son porosas y atrapan la mayor parte del polvo que, de otro modo, sería liberado hacia el aire, disminuyendo los daños y efectos en equipos delicados, y aumentando la seguridad de los trabajadores.

- **Fáciles de controlar** - Los ingenieros también necesitaban que los operadores aplicaran las ráfagas sobre soldaduras recientes, haciendo el menor daño posible a los recubrimientos originales. Las esponjas abrasivas son porosas y maleables, y contienen abrasivos convencionales, pero permiten al operador mantener la visibilidad y minimizar el rebote, al atrapar las partículas de polvo residual y absorber la energía de choque que se genera con el impacto. De este modo, aumenta el control que tienen los operadores sobre su trabajo, reduciendo el número de ráfagas y haciendo más fácil el trabajo de posicionamiento angular.



Visite la página web de
Sponge-Jet, Inc. en
www.SpongeJet.com
o llame por el teléfono
+1-603-431-6435
para mayor información
sobre los sistemas
Sponge Blasting

Los operadores lograron aplicar las ráfagas sobre seis pies lineales [2mts.] de soldadura por minuto, y eliminar los recubrimientos epoxídicos gruesos y carbonizados, y la capa de zinc inorgánico sin dañar los equipos adyacentes ni interrumpir los oficios que se realizaban en los alrededores. En las áreas que no estuvieron expuestas a la lluvia, el contratista observó con agrado que no ocurrió ningún tipo de oxidación en las soldaduras que tenían más de tres semanas.