

Preparación de Superficies en Tanques de Cloro, en una Fábrica de Papel

Un contratista canadiense utiliza el sistema de ráfagas de esponjas abrasivas Sponge Media™ de Sponge-Jet®, para limpiar y preparar tanques de cloro, para ser repintados



En una fábrica de papel, al sureste de Canadá, se había programado un cierre de tres días de los tanques de cloro de la planta de cloro, para pintarlos. El equipo de mantenimiento de la fábrica eligió un contratista local que podía minimizar el tiempo de preparación y pintura de los tanques, sin detener las otras operaciones.

El contratista decidió utilizar las esponjas de ráfagas de esponjas abrasivas de Sponge-Jet, Silver Sponge Media™, para preparar los cinco tanques de cloro, eliminando los recubrimientos epoxídicos deteriorados y alcanzando una especificación NACE No.4 (SSPC SP-7) con un acabado Brush-off Blast. La elección de las esponjas abrasivas se basó en las siguientes características del proceso:

■ **Fácil contención** - Cerca de los tanques de cloro, habían otras operaciones funcionando, así como equipos de control y procesamiento electrónico. Por ello, era necesario un sistema de bajo rebote y baja producción de polvo residual, que fuese más fácil de contener que otros abrasivos.

■ **Instalación y limpieza rápidas** - Debido a las otras actividades que debían realizarse y al corto tiempo de cierre, el sistema debía ser fácil y rápido de instalar, operar y limpiar. El sistema de ráfagas de esponjas abrasivas es reutilizable, tiene bajo rebote y baja producción de polvo residual, permitiendo un sistema de contención sencillo, menor manejo de material y una limpieza rápida.



Visite la página web de
Sponge-Jet, Inc. en
www.SpongeJet.com
o llame por el teléfono
+1-603-431-6435
para mayor información
sobre los sistemas
Sponge Blasting

El contratista logró eliminar los recubrimientos epoxídicos deteriorados en los cinco tanques de cloro, en la especificación solicitada, trabajando a una velocidad de 40 mts.²/hr (7 pies²/minuto). El supervisor de mantenimiento, así como el personal de planta, se encontraron satisfechos al ver que el equipo y operaciones adyacentes no se vieron afectados, y pudieron continuar trabajando sin interrupción.