

Preparación de Superficie de Tanques Brown Stock Washer en una Fábrica de Algodón

Se utiliza el sistema de ráfagas de esponjas abrasivas de Sponge-Jet® para limpiar depósitos cáusticos y recubrimientos deteriorados en un Licor Negro Tank



En la torre de purificación de una planta de fibra de algodón, se programó un cierre por mantenimiento de 48 horas en el que debían realizarse, entre muchas otras operaciones de mantenimiento, la limpieza, preparación de superficie y aplicación de recubrimientos en un brown stock washer tank. El sistema de recubrimientos del tanque, sometido regularmente a temperaturas alrededor de los 93° C (200° F), había comenzado a deteriorarse, y el sustrato de carbon steel tenía corrosiones. Se contrató a Industrial Materials & Services, Inc. (IMS), una compañía especializada en el mantenimiento de fábricas de papel y algodón, para preparar las superficies y aplicar el recubrimiento nuevo. Los ingenieros de la planta especificaron la remoción de recubrimientos “casi a blanco”, una limpieza de superficie NACE No.2 (SSPC SP-10) y un perfil de

anclaje de entre 75 a 125 micrones (de 3 a 5 mil).

El contratista, a quien se dio un lapso de diez horas para preparar la superficie y aplicar el recubrimiento, escogió utilizar esponjas abrasivas, en lugar de abrasivos convencionales, gracias a las siguientes características del proceso:

■ **Capacidad de proteger equipos delicados** -

La gerencia de la fábrica temía que el polvo residual pudiera afectar los equipos adyacentes, creando daños potenciales. Las esponjas abrasivas reducen el polvo residual hasta en un 99%* al atrapar los contaminantes antes de que los contaminantes se liberen al aire.

■ **Instalación y limpieza rápidas** - Era necesario permitir que las demás operaciones de la fábrica continuaran, y había una fuerte restricción de tiempo, por lo que era fundamental que el proceso de instalación y limpieza fuese rápido y fácil. Las características de las esponjas abrasivas, bajo rebote y baja producción de polvo residual, permitieron que el tanque se cubriera y sellara con un proceso sencillo de contención, lo que simplificó el proceso de limpieza.



Visite la página web de
Sponge-Jet, Inc. en
www.SpongeJet.com
o llame por el teléfono
+1-603-431-6435
para mayor información
sobre los sistemas
Sponge Blasting

La IMS, Inc. preparó la superficie del tanque, de unos 65 mts.² (700 pies²), y aplicó el recubrimiento, en un día. Al utilizar las esponjas abrasivas Silver Sponge Media™ en la torre de purificación, las demás operaciones pudieron continuar su trabajo sin interrupción, pues la planta se mantuvo “libre de polvo residual”. El supervisor del proyecto se encontraba satisfecho con la calidad y velocidad con que se realizó la operación.