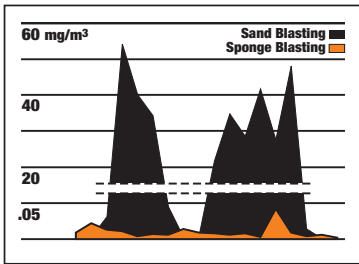


최대 99.9%까지 저분진의 건식 연마 발파

저분진에 관한 이야기

재래식 연마재와 *Sponge Media*[™] 연마재를 비교한 검사 자료에 따르면, *Sponge Media* 연마 발파는 일반적으로 대기 속 분진을 최대 99.9%*까지 억제합니다. *Sponge Media* 연마재는 거친 다공성 우레탄 스폰지 소재로 제작되어 분진을 제어하거나 억제합니다.

Sponge Media 입자가 표면을 때릴 때 납작해진 다음, 연마재를 노출시켜 도료와 기판, 필요한 경우 프로파일링(0 ~ 100+ 마이크론[0 ~ 4+ mils])으로 자릅니다. *Sponge Media* 연마재가 리바운드되면, 다공성 우레탄이 흡입하면서 먼지 페인트, 그을음, 부식 및 기타 오염 물질을 흡수합니다. 이 공정을 *Microcontainment*[™]라고 합니다.



*검사 자료는 *Sponge-Jet, Inc.*로 연락하십시오.

민감한 장비 근처 또는 위험한 오염 물질 및 코팅 제거시 대기중 분진 제어



■ 위험성 표면 오염 물질 및 코팅의 대기 배출 제어

■ 새로운 고생산 시스템

- 모래 및 석탄 슬래그와 유사한 노즐 제작
- 자동 진공 복원, 재활용 및 재장전

■ 안정성 향상

- 리바운드는 낮고 가시성이 높아 제한된 공간에서 더욱 안전함
- 낮은 분진 수치는 작업자의 노출도가 낮다는 의미임
- 가시성은 높고 피로도는 낮아 작업자의 안전 향상
- 피부 마모 및 눈 부상 등 위험성 감소

■ 총 작업 비용 감소

- 화물량 감소
- 일회용 처리 감소
- 낮은 오염 물질 및 대기 관리
- 청소의 빈도 및 양 저하
- 분진이 적고 리바운드가 낮아서 시설 손상의 사실상 제거

■ 가동 중단 시간의 감소

- 발파 공정 중 다른 분야의 작업 수행 가능
- 근처에 있는 공정 장비를 계속 운영할 수 있음
- 작업 단계 및 청소를 줄여서 총 작업 시간이 감소됨

■ 완벽에 가까운 가시성

- 분진이 가라앉을 때까지 기다릴 필요 없음
- 발파 공정 중 점검
- 가시성 증대로 재작업의 필요성 크게 저하

Sponge Blasting System에 대한 자세한 내용은 *Sponge-Jet, Inc.*의 웹사이트인 www.Spongejet.com을 방문하거나 603-610-7950으로 문의하십시오.